

TURBINEGASMETERS SERIE G-TM-A



imbema controls



PRODUCTINFORMATIE

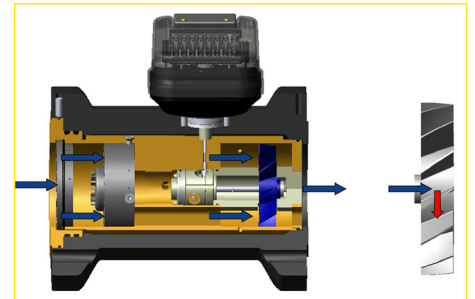
Turbinegasmeters Serie C-TM-A

Meetprincipe

Deze meters werken volgens het stromingsprincipe. De stromingssnelheid van het doorstromende gas is proportioneel evenredig met de hoeveelheid. Het binnenstromende gas wordt met behulp van een geavanceerde straalrichter/flowconditioner ontdaan van de ongewenste eigenschappen zoals swirl en turbulenties. De geconditioneerde gasstroom brengt een schoepenwiel in beweging. De roterende beweging van het schoepenwiel is proportioneel met de gassnelheid. De roterende beweging wordt via een tandwieloverbrenging en een magneetkoppeling overgebracht op een extern 8 digit rollentelwerk. Door gebruikmaking van de zeer moderne en nauwkeurige productietechnieken en materialen is de Dresser CT turbine meter van ongekende wereldklasse.

Kenmerken

- Modellen G40 tot G2500
- Meetbereiken 8 - 4000 m³/h
- Doorlaat DN50-DN200
- Cartridgeprincipe
- Optimale corrosiebestendigheid
- Maatvast hard geanodiseerd
- Uniek smeersysteem
- Conform Europese normen: EN12261 - MID - OIML



Algemeen

De C-TM-A turbinegasmeter is gebaseerd op de Europese richtlijnen en wordt gebouwd conform de ISO 9001:2000 ISO14001.

De C-TM-A turbinegasmeter voldoet aan de Europese richtlijnen voor:

- Drukdragende apparaten / - PED - 97/23/EG
- Explosieveiligheid / - ATEX - 94/9/EG
- Meetnauwkeurigheid / - MID - 2004/22/EG



Gebaseerd op haar constructie heeft de C-TM-A turbinegasmeter veel voordelen:

- Door het cartridgeprincipe is een extra G-waarde per doorlaat beschikbaar
- Het cartridgeprincipe maakt het snel wijziging van capaciteit en/of reparatie op locatie mogelijk
- Unieke positionering van HF-sensoren waardoor inbouw en afstelling op locatie, zelfs achteraf, mogelijk is
- Unieke 6-trap flow conditioner waardoor een optimaal stromingsprofiel wordt gecreëerd
- Geoptimaliseerde hoofdlager positionering waardoor de axiale lagerbelasting is gecompenseerd
- Nieuw gepatenteerd oliespat smeersysteem voor een optimale smering evenredig aan de belasting van de meter waardoor een optimale levensduur is gewaarborgd
- Aluminium huis, is makkelijk hanteerbaar en geeft een besparing met betrekking tot handling en transportkosten
- Maatvast geanodiseerd huis geeft een optimale bescherming tegen corrosie
- Het mechanische telwerk is te vervangen door een Encoder telwerk zonder het verbreken van de ijkmerken
- Dubbel reedcontact en een anti fraude reedcontact zijn standaard beschikbaar in een gesealde box, vervanging op locatie is mogelijk zonder dat hierbij ijkmerken worden verbroken
- G40 - DN50 - G2500 - DN200 beschikbaar

PRODUCTINFORMATIE

Turbinegasmeters Serie C-TM-A



Technische gegevens

Technische specificaties standaard uitvoering

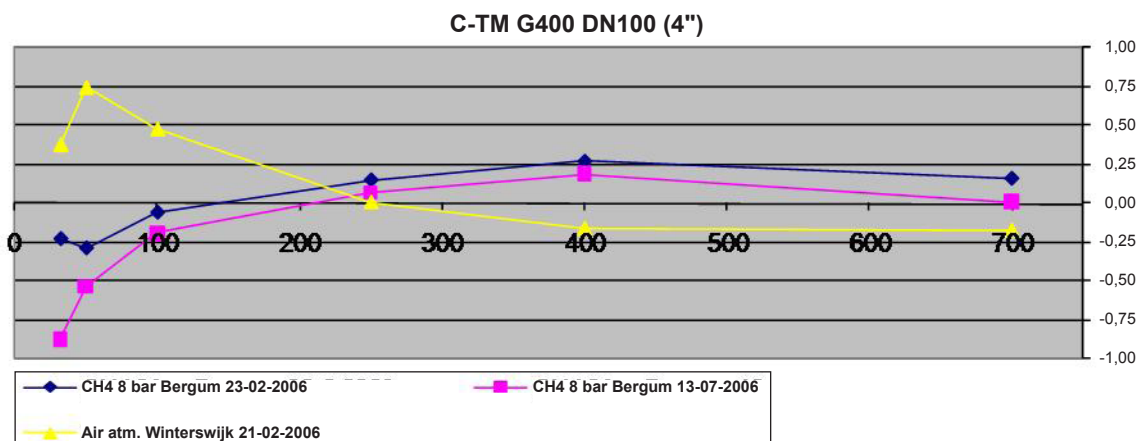
Druktrap..... PN16 // ANSI150
 Pakkingvlak Flat face
 Maximale werkdruk..... 20 bar
 Temperatuurbereik..... -25°C / 65°C
 Stromingsrichting..... links => rechts
 Drukmeetpunt..... EO-6 S koppeling
 Temperatuurmeetpunt geplugd ¼ NPT
 Telwerk standaard 8 cijferig rollentelwerk
 Pulsuitgangen..... 2x Reedcontact RI27A NO
 1x Reedcontact RI 90 NC (anti fraude contact)

Meetnauwkeurigheid

Conform eisen..... MID
 $Q_{min} \leq Q < Q_t \pm 2\%$
 $Q_t \leq Q \leq Q_{max} \pm 1\%$
 Reproduceerbaarheid beter dan 0,1%

Calibratie

Uitgevoerd door..... Dresser QA
 Conform MID accreditatie
 Verzegeling volgens EN richtlijnen



Beschikbare uitvoeringen					
G-waarde	Doorlaat	Qmax in m³	Qmin in m³	Pulswaarde in m³	Drukverlies ¹⁾ mbar
G40	DN50	65	13	10	3 - 5
G65	DN50	100	10	10	5 - 8
G100	DN50 / DN80	160	8 / 16	1	8 - 12 / 3 - 5
G160	DN80 / DN100	250	13	1	5 - 8 / 3 - 5
G250	DN80 / DN100	400	20	1	5 - 8
G400	DN80 / DN100 / DN150	400	32	1	8 - 12 / 5 - 8 / 3 - 5
G650	DN100 / DN150 / DN200	650	50	1	8 - 12 / 5 - 8 / 3 - 5
G1000	DN150 / DN200	1600	80	0,1	5 - 8
G1600	DN150 / DN200	2500	130	0,1	8 - 12 / 5 - 8
G2500	DN200	4000	200	0,1	8 - 12

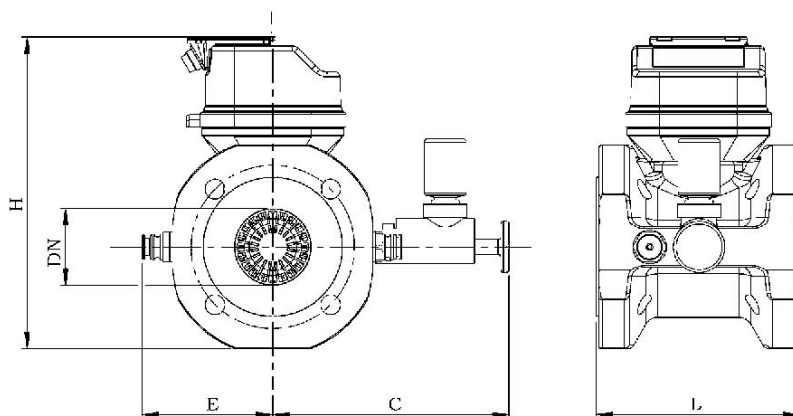
Het drukverlies is gemeten over 1x DN voor en 1 DN na de meter met aardgas onder atmosferisch condities.

Opties & Accessoires

De C-TM-A turbinegasmeter kan optioneel voorzien worden van drukmeetpunt(en), zakbuizen, hoogfrequent pulsggevers en ander opties. Voor opties en accessoires kunt u contact opnemen met Imbema Controls, tel.: 023 - 5172424.

PRODUCTINFORMATIE

Turbinegasmeters Serie C-TM-A



Afmetingen en gewichten

Doorlaat	DN (mm)	L (mm)	C (mm)	E (mm)	H (mm)
50 mm (2")	50	150	180	100	240
80 mm (3")	80	240	190	115	265
100 mm (4")	100	300	200	125	300
150 mm (6")	150	450	230	155	360
200 mm (8")	200	600	265	175	390

Montage specificaties

Doorlaat mm (inch)	DIN - PN10/16		ANSI Class 150		Gewicht (kg)
	Schroefdraad	lengte (mm)	Schroefdraad	lengte (mm)	
50 mm (2")	4 x M16	35	4 x UNC 5/8	35	3.5
80 mm (3")	8 x M16	40	4 x UNC 5/8	40	8
100 mm (4")	8 x M16	40	8 x UNC 5/8	45	12
150 mm (6")	8 x M16	45	8 x UNC 3/4	45	30
200 mm (8")	8 x M16 / 12 x M20	50	8 x UNC 3/4	50	85

Onze documentatie, productinformatie en adviezen zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring op het moment van uitgifte, doch zijn op generlei wijze juridisch bindend. Op al onze leveringen zijn de algemene leveringsvoorwaarden van Imbema Holland B.V. en haar werkmaatschappijen van toepassing, zoals deze zijn gedeponeerd ter griffie van de arrondissementsrechtbank te Haarlem d.d. 15 oktober 1982.



Imbema Controls B.V.
Nijverheidsweg 5-7
Postbus 160
NL-2000 AD Haarlem
Tel.: +31 (0)23 517 24 24
Fax: +31 (0)23 542 48 31
K.v.K.nr.: 34034054
E-mail: info@imbemacontrols.nl
www.imbemacontrols.nl

Een onderneming van de Imbema Groep.



ICO_PI_1101